# WDM 250
## Vertikale Wellendrehmaschine

HESSAPP

# Vertikales Drehen -Für die Volumenproduktion von Wellen

Direkt verfügbare Produktionsmaschine

### Highlights

- Kompakte Bauweise - Minimaler Platzbedarf
- Vertikales Maschinenkonzept mit zwei Werkzeugrevolvern
- Höchste Präzision beim Bearbeiten von langen Wellen durch rückziehbare Lünette
- 4 Achsbearbeitung auch bei Futterteilen
- Sehr gute Integration in Systeme durch flexibles Anordnen
- Manuelle Beladung oder integriertes flexibles Be- und Entladesystem
- Hervorragede Oberflächenqualität durch den Einsatz von Tangentialdrehen

### Lieferumfang

- Hauptspindel verfahrbar in Z- Richtung
- C-Achse bei Motorspindel KK A6
- Lünettenpositionierung mit NC- Achse zu stufenlosen Positionierung
- Fester Reitstock MK4
- Be- und Entladesystem / Linearportal mit Doppelgreifer und Schwenkeinheit
- Prismentaktband für Rohteil und Fertigteil
- Späneföderer
- 2 Revolver (Fabrikat Sauter)
- Anschluss an eine zentrale Kühlmitteleinrichtung

### Technische Daten

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Arbeitsraum** | | | |
| Max. Werkstücklänge | | mm | 640 |
| Dreh-ø | | mm | 250 |
| **Hauptspindel** | | | |
| Motorspindel / Spindelkopf | | KK | A6 |
| Drehzahl | | 1/min | 900 - 5000 |
| Antriebsleistung | 40% ED | kW | 45 |
| Drehmoment | 40% ED | Nm | 340 |
| X-Hub | | mm | 200 |
| Z-Hub | | mm | 630 |
| **Werkzeugträger rechts** | | VDI 40 Anzahl | 12 |
| **Werkzeugträger links** | | VDI 40 Anzahl | 12 |
| Drehzahl angetrieben Werkzeuge | | 1/min | 20-3000 |
| Drehmoment angetrieben Werkzeuge | | Nm 25% ED | 50 |
| **Kreuzschlitten rechts und links (X und Z)** | | | |
| **Lünettenschlitten** | | NC- gesteuert positionierbar | |
| **Fester Reitstock MK4** | | N | 4500 |
| **Steuerung** | | | |
| Siemens | | Typ | 840 D SL |
| **Späneförderer** | | | Scharnierband |

Dienstleistungen, Kundenspezifische Technologien und Dokumentation sind nicht enthalten

FFG Werke GmbH
Aarstr. 157, 65232 Taunusstein
Telefon +49 6128 243 114
E- Mail oliver.klier@ffg-werke.com

2022-09