DVT 300
Vertikale Drehmaschine

HESSAPP

Kombinationsprozess

Vertikales Drehen, Fräsen und Bohren
Direkt verfügbare Produktionsmaschine

Beispieldarstellung

Highlights

- Kompakte Bauweise - minimaler Platzbedarf
- Maschinenbett aus Granit - höchste Stabilität und Genauigkeit
- Automatische Be- und Entladung der Maschine
- Innovative Transfertechnik - Werkstückübergabe von Spindel zu Spindel mit höchster Positionsgenauigkeit
- keine Verkettung oder Wendestation zwischen erster und zweiter Aufspannung
- Die direkt angetriebenen SAUTER Revolver bieten hohe Drehmomente und Drehzahlen für die Bearbeitung

Technische Daten

Arbeitsraum			
Schwing-ø		mm	320
Dreh-ø		mm	300
Hub X-Achse		mm	230
Hub Z-Achse 1/2		mm	360 / 320
Höhe Werkstück und Spannmittel		mm	320 / 340
Hauptspindel			
Antriebsleistung	40% ED	kW	36
Drehzahl	max.	1/min	5500
Drehmoment	40% ED	Nm	384
Werkzeuglänge		mm	200
Wz.-Einstellmaß	max.	mm	-80 / +115
Angetriebene Werkzeuge			
Werkzeugaufnahme		DIN 69880 (VDI)	40
Antriebsleistung	25% ED	kW	15,7
Drehzahl	max.	1/min	9600
Drehmoment	25% ED	Nm	50
Steuerung			
Siemens		Typ	ONE

Dienstleistungen, Kundenspezifische Technologien und Dokumentation sind nicht enthalten

Lieferumfang

- 2x Hauptspindel Motorspindel KK A6
  1x verfahrbar in Z- Richtung, 1x stationär
- 2x 12 Fach Direkt Drive Revolver Fabrikat Sauter
  (VDI40, 9600 1/min, 50 Nm, 15,7 kW)
- Werkstück- Zutransport links: Ovalband mit 12 Grundträgern
  Werkstück- Abtransport rechts: gerades Zahnkettenband
- Kühlmitteleinrichtung - Vliesbandfilter 950l incl. Kühler
- Emulsionsnebelabsaugung
- Kratzband- Späneföderer
- 2x Kraftspannfutter ø315

FFG Werke GmbH
Aarstr. 157, 65232 Taunusstein
Telefon +49 6128 243 114
E- Mail oliver.klier@ffg-werke.com