



SPECHT 500 NG



5-Achs Bearbeitungszentrum für höchste Performance



5-ACHS-FRÄSMASCHINE FÜR HOCHPRODUKTIVE INDUSTRIEN UND FÜR DEN FLEXIBLEN, ALLGEMEINEN MASCHINENBAU

SPECHT 500 NG für Serien- und Einzelteilproduktion

- ▶ Exzellente automatisierte Beladung wie von der SPECHT Baureihe bekannt
- ▶ Sehr gute Zugänglichkeit für den Maschinenbediener
- ▶ Alle Elektro- und Fluidkomponenten servicefreundlich angeordnet und zugänglich
- ▶ IO-Link-Sensor-Aktoren für transparente Anzeigemöglichkeiten

Ultra kompakte Maschine

- ▶ SPECHT 500 NG mit dem kompaktesten Footprint dieser Maschinenklasse bei gleicher Steifigkeit und Produktivität der bewährten SPECHT Bearbeitungszentren

Neueste Steuerungsgenerationen von Fanuc und Siemens

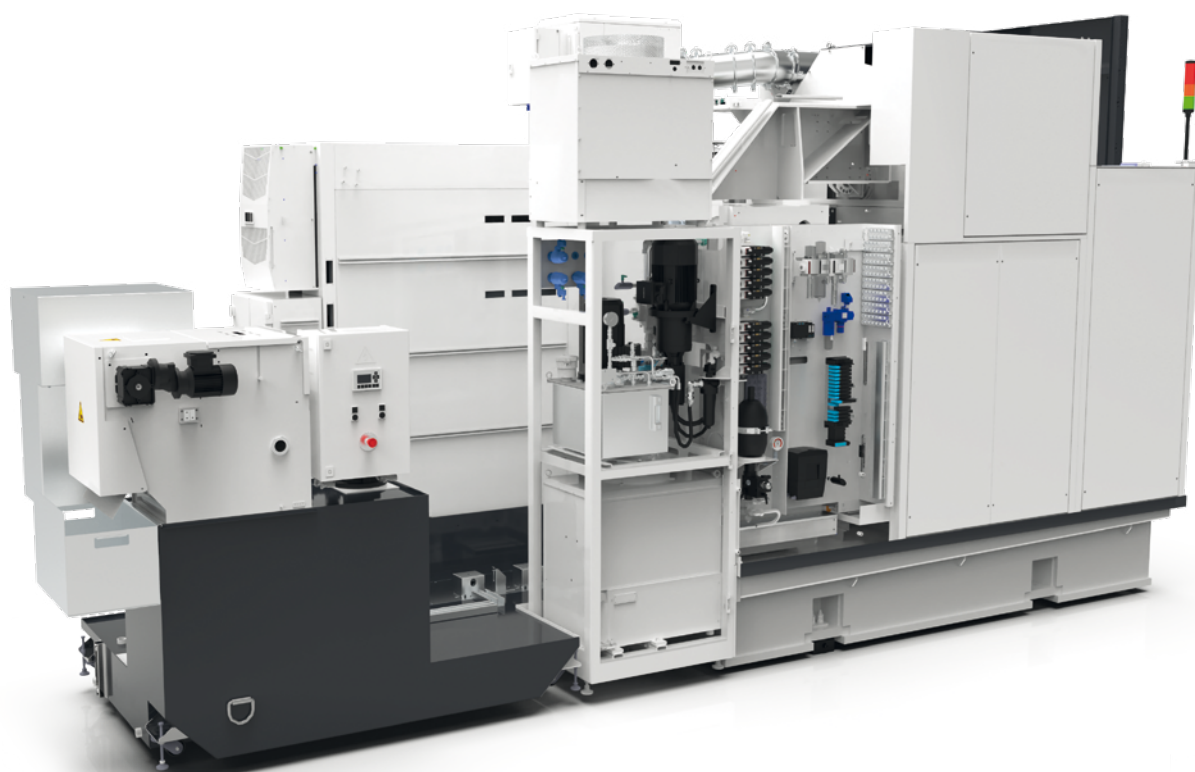
- ▶ 5-Achs-Bearbeitung mit Ihrem CAM System mit dem verfügbaren Postprozessor
- ▶ Optionale Technologieunterstützung bei Spannvorrichtungen und der Bearbeitungsstrategie

Technologiefunktionen

- ▶ Interpolationsdrehen
- ▶ Zirkularfräsen
- ▶ Trochoidalfräsen

Optionen

- ▶ Messtaster
- ▶ Plananlagekontrolle zur Spanerkennung
- ▶ Automatische Werkzeugbruchkontrolle
- ▶ Kegelreinigung zur Reinigung der HSK-Werkzeuge
- ▶ Hauptzeitparallele Werkzeugbeladung
- ▶ Kontaktlose Werkzeugcodierung / Werkzeugidentifikation (Industrial RFID)
- ▶ Palettenwechsler
- ▶ Werkstückspannungen mit Nullpunkt-Spannsystem oder Adapterplatten für schnelles Umrüsten und dauerhaft hohe Genauigkeit



All-in-one Konzept

- ▶ Hakenmaschine: Die Maschine wird vollständig montiert geliefert. Externe Aggregate sind nicht erforderlich.
- ▶ Kompakter und klar gegliederter Aufbau der Maschine
- ▶ Übersichtlicher, kompakter Elektroschaltschrank
- ▶ Kompakter Fluidschrank mit zentral angeordneten hydraulischen und pneumatischen Bedienelementen



Technische Daten

SPECHT 500 NG

Maschinenabmessungen

Maße	mm	4700 x 2000 x 3300
Maschinentisch Höhe	mm	1090
Spindelzugang Höhe	mm	970

Werkzeugmagazin

HSK-A63 verfügbare Plätze		44 / 121
maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	80 / 185 (mit Leerplätzen)
maximale Werkzeuglänge	mm	550
Span zu Span Zeit	s	2,5
HSK-A100 verfügbare Plätze		26 / 85
maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	125 / 185 (mit Leerplätzen)
maximale Werkzeuglänge	mm	550
Span zu Span Zeit	s	2,7

Motorspindeln

Motorspindel (HSK63)	U/min	16.000 / 18.000
Spindel-Leistung (40% ED)	kW	52 / 42
Spindel-Drehmoment (40% ED)	Nm	123 / 67
Motorspindel (HSK100)	U/min	10.000
Spindel-Leistung (40% ED)	kW	52
Spindel-Drehmoment (40% ED)	Nm	250

Linearachsen

Arbeitsbereich X	mm	630
Arbeitsbereich Y	mm	630
Arbeitsbereich Z	mm	860
Achsgeschwindigkeit X/Y/Z	m/min	70 / 70 / 100
Achsbeschleunigung X/Y/Z	m/s ²	10 / 10 / 8

Rundachsen

A/B-Achse Störkreis D _{max}	mm	700
A/B-Achse Vorrichtungshöhe max.	mm	580 (Direktbel.)
A/B-Achse Vorrichtungshöhe max.	mm	480 (PW)
Beladegewicht max.	kg	400 (Direktbel.) / 300 (PW)
Medienkanäle		7 (Direktbel.)



VDF BOEHRINGER



DIGITAL
FACTORY

HESSAPP



MORARA



TACHELLA



Über FFG Europe & Americas

FFG Europe & Americas vereint große Traditionen der deutschen, italienischen, schweizerischen und amerikanischen Werkzeugmaschinenindustrie in einer Gruppe und bietet mit den Marken VDF Boehringer, Corcom, Digital Factory, Hessapp, IMAS, Jobs, MAG, Modul, Morara, Pffnner, Rambaudi, Sachman, Sigma, SMS, Tacchella und Witzig & Frank ein herausragendes Portfolio an Dreh-, Fräs-, Schleif- und Verzahnmaschinen und eine einzigartige Know-how-Basis. Seit 1798 tragen diese Marken zum Fortschritt in der Produktionstechnik bei und gelten heute als zuverlässige und innovative Ausrüster für die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie, die Luft- und Raumfahrt, den Maschinenbau, die Metallverarbeitung, die Schienenverkehrstechnik, die Energietechnik und die Schwerindustrie. Als eigenständige Einheit profitieren die Premiumhersteller im Verbund der FFG Unternehmen von der Größe und den Möglichkeiten der globalen Gruppe.



FFG Europe & Americas

MAG IAS GmbH

Salacher Straße 93
DE-73054 Eisingen
Tel. +49 71 61 805-0
Fax +49 71 61 805-223

MAG Service

- ▶ 24 h Spindelservice
- ▶ Einfacher und schneller Austausch der Motorspindel an den SPECHT Maschinen
- ▶ Manueller oder automatisierter Fingerprint
- ▶ Maschinenanbindung in-house oder per Internet

Die abgedruckten Abbildungen sind beispielhaft. Die tatsächliche Form und Ausführung von Maschinen kann davon abweichen und hängt von den bestellten Optionen ab.